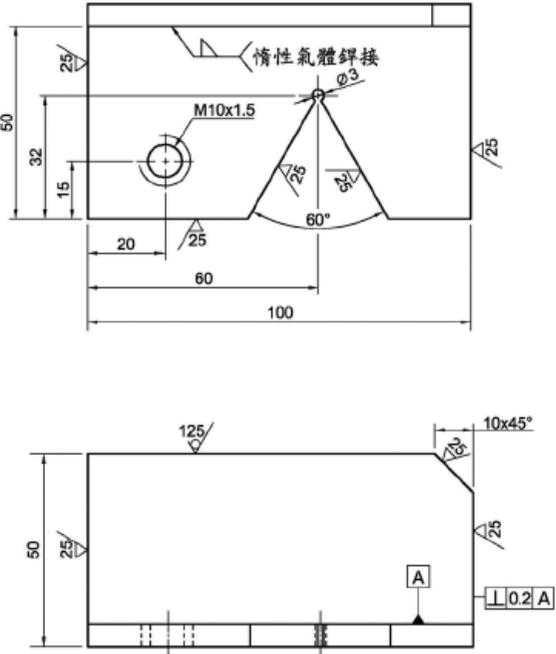
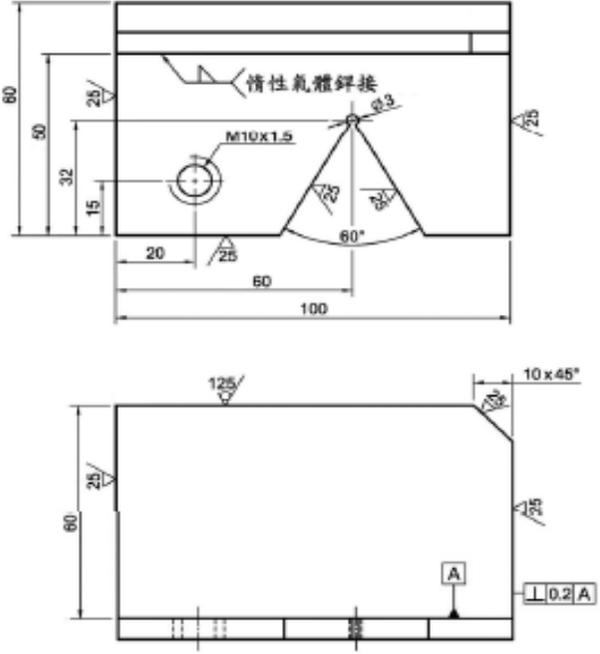


技術士技能檢定「農業機械修護」職類丙級術科參考資料修訂對照表

(※修訂對照參考表僅供應檢人參考，應檢人應自行注意測試參考資料內容，本表僅列出修正重點，其餘文字酌修者不逐一對照)

修正日期：109年04月18日

頁數 (修訂後)	原內容	修訂後內容	備註																
8	<p>第四站（零件製作）試題（一）</p>  <table border="1" data-bbox="416 1169 806 1326"> <tr> <td>圖名</td> <td>零件製作工作圖(一)</td> </tr> <tr> <td>投影</td> <td>第三角法</td> </tr> <tr> <td>單位</td> <td>mm</td> </tr> <tr> <td>公差</td> <td>±0.2mm</td> </tr> </table>	圖名	零件製作工作圖(一)	投影	第三角法	單位	mm	公差	±0.2mm	<p>第四站（零件製作）試題（一）</p>  <table border="1" data-bbox="1312 1158 1720 1308"> <tr> <td>圖名</td> <td>零件製作工作圖(一)</td> </tr> <tr> <td>投影</td> <td>第三角法</td> </tr> <tr> <td>單位</td> <td>mm</td> </tr> <tr> <td>公差</td> <td>±0.2mm</td> </tr> </table>	圖名	零件製作工作圖(一)	投影	第三角法	單位	mm	公差	±0.2mm	<p>修訂第四站 零件製作各 子題工作圖</p>
圖名	零件製作工作圖(一)																		
投影	第三角法																		
單位	mm																		
公差	±0.2mm																		
圖名	零件製作工作圖(一)																		
投影	第三角法																		
單位	mm																		
公差	±0.2mm																		

頁數
(修訂後)

原內容

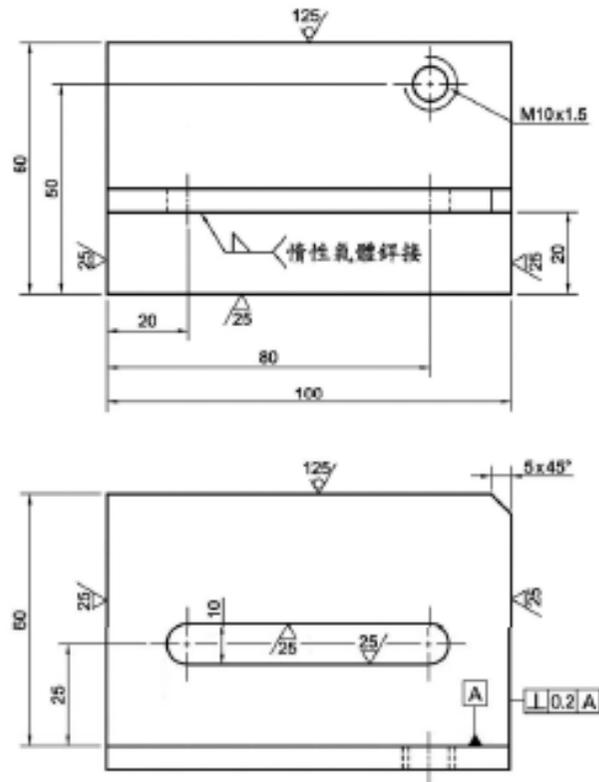
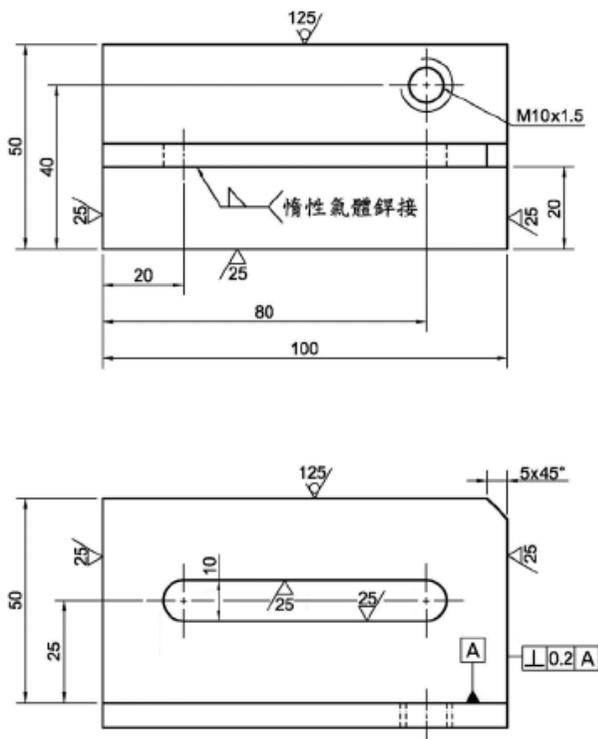
修訂後內容

備註

10

第四站（零件製作）試題（三）

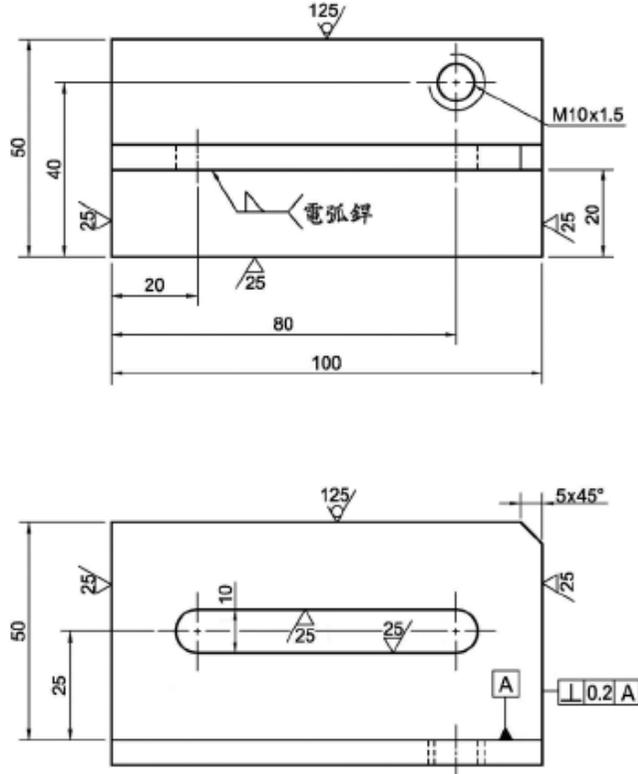
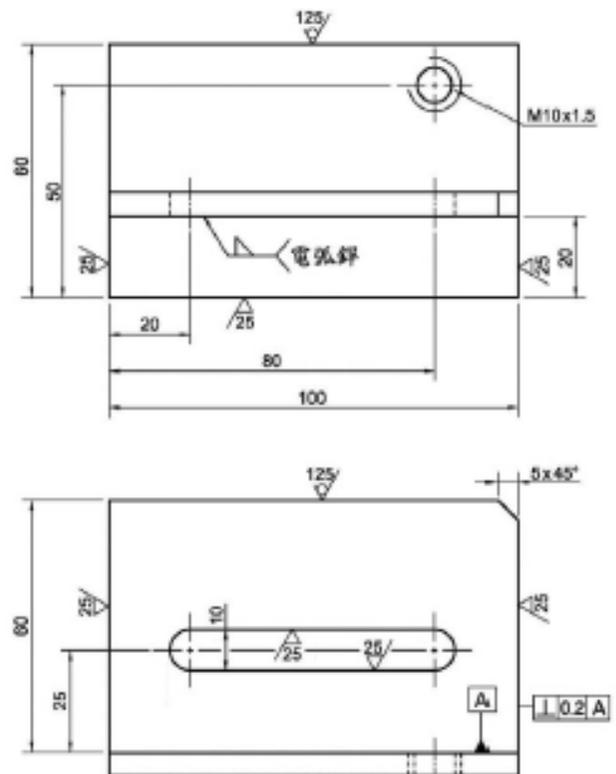
第四站（零件製作）試題（三）



圖名	零件製作工作圖(三)
投影	第三角法
單位	mm
公差	±0.2mm

圖名	零件製作工作圖(三)
投影	第三角法
單位	mm
公差	±0.2mm

修訂第四站
零件製作各
子題工作圖

頁數 (修訂後)	原內容	修訂後內容	備註																
11	<p data-bbox="268 247 705 279">第四站（零件製作）試題（四）</p>  <table border="1" data-bbox="465 1149 900 1327"> <tr> <td>圖名</td> <td>零件製作工作圖(四)</td> </tr> <tr> <td>投影</td> <td>第三角法</td> </tr> <tr> <td>單位</td> <td>mm</td> </tr> <tr> <td>公差</td> <td>±0.2mm</td> </tr> </table>	圖名	零件製作工作圖(四)	投影	第三角法	單位	mm	公差	±0.2mm	<p data-bbox="1120 247 1556 279">第四站（零件製作）試題（四）</p>  <table border="1" data-bbox="1258 1157 1671 1324"> <tr> <td>圖名</td> <td>零件製作工作圖(四)</td> </tr> <tr> <td>投影</td> <td>第三角法</td> </tr> <tr> <td>單位</td> <td>mm</td> </tr> <tr> <td>公差</td> <td>±0.2mm</td> </tr> </table>	圖名	零件製作工作圖(四)	投影	第三角法	單位	mm	公差	±0.2mm	<p data-bbox="1948 758 2116 885">修訂第四站 零件製作各 子題工作圖</p>
圖名	零件製作工作圖(四)																		
投影	第三角法																		
單位	mm																		
公差	±0.2mm																		
圖名	零件製作工作圖(四)																		
投影	第三角法																		
單位	mm																		
公差	±0.2mm																		

頁數 (修訂後)	原內容	修訂後內容	備註																																																																																																											
15-26	<p>二、第二站(動力機械)評審表(發給監評人員)</p> <table border="1" data-bbox="286 300 1064 486"> <tr> <td>姓名</td> <td>檢定編號</td> <td rowspan="2">評審結果 <input type="checkbox"/>及格 <input type="checkbox"/>不及格</td> </tr> <tr> <td>准考證號碼</td> <td>檢定日期 年 月 日</td> </tr> <tr> <td colspan="3">監評人員簽名 (請勿於測試結束前先行簽名)</td> </tr> </table> <p>子題：1 題目：單缸柴油引擎噴油器檢修</p> <table border="1" data-bbox="286 598 1064 1284"> <thead> <tr> <th rowspan="2">子題</th> <th rowspan="2">評審項目</th> <th colspan="2">評審</th> <th rowspan="2">備註</th> </tr> <tr> <th>及格</th> <th>不及格</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td rowspan="10">1</td> <td>是否於時限內完成？40分0秒 【實際測試時間：____分____秒】</td> <td>()</td> <td>()</td> <td rowspan="10">1.時間結束，仍可發動引擎一次以判定引擎是否發動。 2.評審結果必須通過8項(含)以上本站評審方屬及格，但有※一項不及格則本站評審仍不及格。</td> </tr> <tr> <td>拆裝燃料管路程序是否正確？</td> <td>()</td> <td>()</td> </tr> <tr> <td>噴油器分解方法是否正確？</td> <td>()</td> <td>()</td> </tr> <tr> <td>噴油器組合方法是否正確？</td> <td>()</td> <td>()</td> </tr> <tr> <td>噴油壓力調整是否正確？</td> <td>()</td> <td>()</td> </tr> <tr> <td>管路排氣方法是否正確？</td> <td>()</td> <td>()</td> </tr> <tr> <td>引擎運轉是否順暢？ ※</td> <td>()</td> <td>()</td> </tr> <tr> <td>工具使用方法是否正確？</td> <td>()</td> <td>()</td> </tr> <tr> <td>有無損壞工件或工具？ ※</td> <td>()</td> <td>()</td> </tr> <tr> <td>有無危險動作？</td> <td>()</td> <td>()</td> </tr> <tr> <td>維持整潔是否良好？</td> <td>()</td> <td>()</td> </tr> <tr> <td colspan="2">合計</td> <td>項</td> <td>項</td> <td></td> </tr> </tbody> </table> <p>附註：工作安全項目如有評審不及格者，請在備註欄內記錄原因： _____</p>	姓名	檢定編號	評審結果 <input type="checkbox"/> 及格 <input type="checkbox"/> 不及格	准考證號碼	檢定日期 年 月 日	監評人員簽名 (請勿於測試結束前先行簽名)			子題	評審項目	評審		備註	及格	不及格	1	是否於時限內完成？40分0秒 【實際測試時間：____分____秒】	()	()	1.時間結束，仍可發動引擎一次以判定引擎是否發動。 2.評審結果必須通過8項(含)以上本站評審方屬及格，但有※一項不及格則本站評審仍不及格。	拆裝燃料管路程序是否正確？	()	()	噴油器分解方法是否正確？	()	()	噴油器組合方法是否正確？	()	()	噴油壓力調整是否正確？	()	()	管路排氣方法是否正確？	()	()	引擎運轉是否順暢？ ※	()	()	工具使用方法是否正確？	()	()	有無損壞工件或工具？ ※	()	()	有無危險動作？	()	()	維持整潔是否良好？	()	()	合計		項	項		<p>二、第二站(動力機械)評審表(發給監評人員)</p> <table border="1" data-bbox="1137 306 1892 486"> <tr> <td>姓名</td> <td>檢定編號</td> <td rowspan="2">評審結果 <input type="checkbox"/>及格 <input type="checkbox"/>不及格</td> </tr> <tr> <td>准考證號碼</td> <td>檢定日期 年 月 日</td> </tr> <tr> <td colspan="3">監評人員簽名 (請勿於測試結束前先行簽名)</td> </tr> </table> <p>子題：1 題目：單缸柴油引擎噴油器檢修</p> <table border="1" data-bbox="1137 598 1892 1220"> <thead> <tr> <th rowspan="2">子題</th> <th rowspan="2">評審項目</th> <th colspan="2">評審</th> <th rowspan="2">備註</th> </tr> <tr> <th>及格</th> <th>不及格</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td rowspan="10">1</td> <td>是否於時限內完成？(40分鐘) ※</td> <td>()</td> <td>()</td> <td rowspan="10">1.時間結束，仍可發動引擎一次以判定引擎是否發動。 2.評審結果必須通過8項(含)以上本站評審方屬及格，但有※一項不及格則本站評審仍不及格。</td> </tr> <tr> <td>拆裝燃料管路程序是否正確？</td> <td>()</td> <td>()</td> </tr> <tr> <td>噴油器分解方法是否正確？</td> <td>()</td> <td>()</td> </tr> <tr> <td>噴油器組合方法是否正確？</td> <td>()</td> <td>()</td> </tr> <tr> <td>噴油壓力調整是否正確？</td> <td>()</td> <td>()</td> </tr> <tr> <td>管路排氣方法是否正確？</td> <td>()</td> <td>()</td> </tr> <tr> <td>引擎運轉是否順暢？ ※</td> <td>()</td> <td>()</td> </tr> <tr> <td>工具使用方法是否正確？ ※</td> <td>()</td> <td>()</td> </tr> <tr> <td>有無危險動作？</td> <td>()</td> <td>()</td> </tr> <tr> <td>維持整潔是否良好？</td> <td>()</td> <td>()</td> </tr> <tr> <td colspan="2">合計</td> <td>項</td> <td>項</td> <td></td> </tr> </tbody> </table> <p>附註：工作安全項目如有評審不及格者，請在備註欄內記錄原因： _____</p>	姓名	檢定編號	評審結果 <input type="checkbox"/> 及格 <input type="checkbox"/> 不及格	准考證號碼	檢定日期 年 月 日	監評人員簽名 (請勿於測試結束前先行簽名)			子題	評審項目	評審		備註	及格	不及格	1	是否於時限內完成？(40分鐘) ※	()	()	1.時間結束，仍可發動引擎一次以判定引擎是否發動。 2.評審結果必須通過8項(含)以上本站評審方屬及格，但有※一項不及格則本站評審仍不及格。	拆裝燃料管路程序是否正確？	()	()	噴油器分解方法是否正確？	()	()	噴油器組合方法是否正確？	()	()	噴油壓力調整是否正確？	()	()	管路排氣方法是否正確？	()	()	引擎運轉是否順暢？ ※	()	()	工具使用方法是否正確？ ※	()	()	有無危險動作？	()	()	維持整潔是否良好？	()	()	合計		項	項		<p>1. 第二站、第三站、第四站評審表，將「是否於時限內完成？(40分鐘)」列為重大缺失。</p> <p>2. 各站評審表請參閱測試參考資料。</p>
姓名	檢定編號	評審結果 <input type="checkbox"/> 及格 <input type="checkbox"/> 不及格																																																																																																												
准考證號碼	檢定日期 年 月 日																																																																																																													
監評人員簽名 (請勿於測試結束前先行簽名)																																																																																																														
子題	評審項目	評審		備註																																																																																																										
		及格	不及格																																																																																																											
1	是否於時限內完成？40分0秒 【實際測試時間：____分____秒】	()	()	1.時間結束，仍可發動引擎一次以判定引擎是否發動。 2.評審結果必須通過8項(含)以上本站評審方屬及格，但有※一項不及格則本站評審仍不及格。																																																																																																										
	拆裝燃料管路程序是否正確？	()	()																																																																																																											
	噴油器分解方法是否正確？	()	()																																																																																																											
	噴油器組合方法是否正確？	()	()																																																																																																											
	噴油壓力調整是否正確？	()	()																																																																																																											
	管路排氣方法是否正確？	()	()																																																																																																											
	引擎運轉是否順暢？ ※	()	()																																																																																																											
	工具使用方法是否正確？	()	()																																																																																																											
	有無損壞工件或工具？ ※	()	()																																																																																																											
	有無危險動作？	()	()																																																																																																											
維持整潔是否良好？	()	()																																																																																																												
合計		項	項																																																																																																											
姓名	檢定編號	評審結果 <input type="checkbox"/> 及格 <input type="checkbox"/> 不及格																																																																																																												
准考證號碼	檢定日期 年 月 日																																																																																																													
監評人員簽名 (請勿於測試結束前先行簽名)																																																																																																														
子題	評審項目	評審		備註																																																																																																										
		及格	不及格																																																																																																											
1	是否於時限內完成？(40分鐘) ※	()	()	1.時間結束，仍可發動引擎一次以判定引擎是否發動。 2.評審結果必須通過8項(含)以上本站評審方屬及格，但有※一項不及格則本站評審仍不及格。																																																																																																										
	拆裝燃料管路程序是否正確？	()	()																																																																																																											
	噴油器分解方法是否正確？	()	()																																																																																																											
	噴油器組合方法是否正確？	()	()																																																																																																											
	噴油壓力調整是否正確？	()	()																																																																																																											
	管路排氣方法是否正確？	()	()																																																																																																											
	引擎運轉是否順暢？ ※	()	()																																																																																																											
	工具使用方法是否正確？ ※	()	()																																																																																																											
	有無危險動作？	()	()																																																																																																											
	維持整潔是否良好？	()	()																																																																																																											
合計		項	項																																																																																																											