技術士技能檢定「農業機械修護」職類乙級術科參考資料修訂對照表

(※修訂對照參考表僅供應檢人參考，應檢人應自行注意測試參考資料內容，本表僅列出修正重點，其餘文字酌修者不逐一對照)

修正日期：109 年 04 月 18 日

<table>
<tr><th>頁數
(修訂後)</th><th>原內容</th><th>修訂後內容</th><th>備註</th></tr>
<tr>
<td>23</td>
<td>
二、第二站（動力機械）評審表
<table>
<tr><td>姓名</td><td></td><td>測試編號</td><td></td><td rowspan="2">評審結果</td><td>☐及　格</td></tr>
<tr><td>准考證號碼</td><td></td><td>測試日期</td><td>年　月　日</td><td>☐不及格</td></tr>
<tr><td>監評人員簽名</td><td colspan="5">（請勿於測試結束前先行簽名）</td></tr>
</table>
子題：1
題目：農用柴油引擎噴射泵檢修
<table>
<tr><th rowspan="2">子題</th><th rowspan="2">評　審　項　目</th><th colspan="2">評　審</th><th rowspan="2">備　註</th></tr>
<tr><th>及格</th><th>不及格</th></tr>
<tr><td rowspan="10">1</td><td>是否於時限內完成？40 分 0 秒</td><td>(　)</td><td>(　)</td><td rowspan="10">一、評審結果必須通過 7 項(含)以上本站總評方屬及格，但有※一項不及格則本站總評不及格。
二、噴射泵型式：
☐德凱式泵
☐波西式泵</td></tr>
<tr><td>【實際測試時間:____分____秒】</td><td></td><td></td></tr>
<tr><td>噴射泵分解方法是否正確？</td><td>(　)</td><td>(　)</td></tr>
<tr><td>噴射泵組合方法是否正確？</td><td>(　)</td><td>(　)</td></tr>
<tr><td>管路排氣方法是否正確？</td><td>(　)</td><td>(　)</td></tr>
<tr><td>引擎是否順暢運轉？ ※</td><td>(　)</td><td>(　)</td></tr>
<tr><td>工具使用方法是否正確？</td><td>(　)</td><td>(　)</td></tr>
<tr><td>有無損壞工件或工具？ ※</td><td>(　)</td><td>(　)</td></tr>
<tr><td>有無危險動作？</td><td>(　)</td><td>(　)</td></tr>
<tr><td>維持整潔是否良好？</td><td>(　)</td><td>(　)</td></tr>
<tr><td colspan="2">合　計</td><td>項</td><td>項</td><td></td></tr>
</table>
附註：工作安全項目如有評審不及格者，請紀錄原因：
_____
</td>
<td>
二、第二站（動力機械）評審表
<table>
<tr><td>姓名</td><td></td><td>測試編號</td><td></td><td rowspan="2">評審結果</td><td>☐及　格</td></tr>
<tr><td>准考證號碼</td><td></td><td>測試日期</td><td>年　月　日</td><td>☐不及格</td></tr>
<tr><td>監評人員簽名</td><td colspan="5">（請勿於測試結束前先行簽名）</td></tr>
</table>
子題：1
題目：農用柴油引擎噴射泵檢修
<table>
<tr><th rowspan="2">子題</th><th rowspan="2">評　審　項　目</th><th colspan="2">評　審</th><th rowspan="2">備　註</th></tr>
<tr><th>及格</th><th>不及格</th></tr>
<tr><td rowspan="10">1</td><td>是否於時限內完成？(40 分鐘) ※</td><td>(　)</td><td>(　)</td><td rowspan="10">一、時間結束，仍可發動引擎一次以判定引擎是否發動。
二、評審結果必須通過 7 項（含）以上本站總評方屬及格，但有※一項不及格則本站總評不及格。
三、噴射泵型式：
☐德凱式泵
☐波西式泵</td></tr>
<tr><td>噴射泵分解方法是否正確？</td><td>(　)</td><td>(　)</td></tr>
<tr><td>噴射泵組合方法是否正確？</td><td>(　)</td><td>(　)</td></tr>
<tr><td>管路排氣方法是否正確？</td><td>(　)</td><td>(　)</td></tr>
<tr><td>引擎是否順暢運轉？ ※</td><td>(　)</td><td>(　)</td></tr>
<tr><td>工具使用方法是否正確？</td><td>(　)</td><td>(　)</td></tr>
<tr><td>有無損壞工件或工具？ ※</td><td>(　)</td><td>(　)</td></tr>
<tr><td>有無危險動作？</td><td>(　)</td><td>(　)</td></tr>
<tr><td>維持整潔是否良好？</td><td>(　)</td><td>(　)</td></tr>
<tr><td colspan="2">合　計</td><td>項</td><td>項</td><td></td></tr>
</table>
附註：工作安全項目如有評審不及格者，請紀錄原因：
_____
</td>
<td>1.第二站、第三站、第四站評審表，將「是否於時限內完成？(40 分鐘)列為重大缺失。
2. 各站評審表請參閱測試參考資料。</td>
</tr>
</table>

<table>
<tr><th>頁數
(修訂後)</th><th>原內容</th><th>修訂後內容</th><th>備註</th></tr>
<tr>
<td>24</td>
<td>
二、第二站（動力機械）評審表

<table>
<tr><td>姓名</td><td></td><td>測試編號</td><td></td><td rowspan="2">評審
結果</td><td rowspan="2">□及　格
□不及格</td></tr>
<tr><td>准考證號碼</td><td></td><td>測試日期</td><td>年　月　日</td></tr>
<tr><td>監評人員簽名</td><td colspan="5">(請勿於測試結束前先行簽名)</td></tr>
</table>

子題：2

題目：農用柴油引擎活塞總成檢修

<table>
<tr><th rowspan="2">子題</th><th rowspan="2">評　審　項　目</th><th colspan="2">評　審</th><th rowspan="2">備　註</th></tr>
<tr><th>及格</th><th>不及格</th></tr>
<tr><td rowspan="10">2</td><td>是否於時限內完成？40 分 0 秒</td><td>(　)</td><td>(　)</td><td rowspan="10">評審結果必須通過 7 項（含）以上本站總評方屬及格，但有※一項不及格則本站總評不及格。</td></tr>
<tr><td>【實際測試時間:____分____秒】</td><td></td><td></td></tr>
<tr><td>汽缸蓋拆裝方法是否正確？</td><td>(　)</td><td>(　)</td></tr>
<tr><td>活塞總成分解方法是否正確？</td><td>(　)</td><td>(　)</td></tr>
<tr><td>活塞總成組合方法是否正確？</td><td>(　)</td><td>(　)</td></tr>
<tr><td>引擎是否順暢運轉？　※</td><td>(　)</td><td>(　)</td></tr>
<tr><td>工具使用方法是否正確？</td><td>(　)</td><td>(　)</td></tr>
<tr><td>有無損壞工件或工具？　※</td><td>(　)</td><td>(　)</td></tr>
<tr><td>有無危險動作？</td><td>(　)</td><td>(　)</td></tr>
<tr><td>維持整潔是否良好？</td><td>(　)</td><td>(　)</td></tr>
<tr><td colspan="2">合　計</td><td>項</td><td>項</td><td></td></tr>
</table>

附註：工作安全項目如有評審不及格者，請紀錄原因：
</td>
<td>
二、第二站（動力機械）評審表

<table>
<tr><td>姓名</td><td></td><td>測試編號</td><td></td><td rowspan="2">評審
結果</td><td rowspan="2">□及　格
□不及格</td></tr>
<tr><td>准考證號碼</td><td></td><td>測試日期</td><td>年　月　日</td></tr>
<tr><td>監評人員簽名</td><td colspan="5">(請勿於測試結束前先行簽名)</td></tr>
</table>

子題：2

題目：農用柴油引擎活塞總成檢修

<table>
<tr><th rowspan="2">子題</th><th rowspan="2">評　審　項　目</th><th colspan="2">評　審</th><th rowspan="2">備　註</th></tr>
<tr><th>及格</th><th>不及格</th></tr>
<tr><td rowspan="10">2</td><td>是否於時限內完成？(40 分鐘)　※</td><td>(　)</td><td>(　)</td><td rowspan="10">一、時間結束，仍可發動引擎一次以判定引擎是否發動。
二、評審結果必須通過 7 項(含)以上本站總評方屬及格，但有※一項不及格則本站總評不及格。</td></tr>
<tr><td>汽缸蓋拆裝方法是否正確？</td><td>(　)</td><td>(　)</td></tr>
<tr><td>活塞總成分解方法是否正確？</td><td>(　)</td><td>(　)</td></tr>
<tr><td>活塞總成組合方法是否正確？</td><td>(　)</td><td>(　)</td></tr>
<tr><td>引擎是否順暢運轉？　※</td><td>(　)</td><td>(　)</td></tr>
<tr><td>工具使用方法是否正確？</td><td>(　)</td><td>(　)</td></tr>
<tr><td>有無損壞工件或工具？　※</td><td>(　)</td><td>(　)</td></tr>
<tr><td>有無危險動作？</td><td>(　)</td><td>(　)</td></tr>
<tr><td>維持整潔是否良好？</td><td>(　)</td><td>(　)</td></tr>
<tr><td colspan="2">合　計</td><td>項</td><td>項</td><td></td></tr>
</table>

附註：工作安全項目如有評審不及格者，請紀錄原因：
</td>
<td></td>
</tr>
</table>

25

二、第二站（動力機械）評審表

姓名		測試編號		評審結果	□及　格
准考證號碼		測試日期	年　月　日		□不及格
監評人員簽名	(請勿於測試結束前先行簽名)				

子題：3

題目：多缸柴油引擎故障檢修

子題	評審項目	評審 及格	評審 不及格	備註
3	是否於時限內完成？40 分 0 秒 【實際測試時間:____分____秒】	(　)	(　)	評審結果必須通過7項(含)以上本站總評方屬及格，但有※一項不及格則本站評審為不及格。
	故障原因判斷是否正確？ 請寫出故障原因：_____	(　)	(　)	
	故障排除方法是否正確？	(　)	(　)	
	持續使用起動馬達是否超過 15 秒鐘？	(　)	(　)	
	引擎是否順暢運轉？ ※	(　)	(　)	
	工具使用方法是否正確？	(　)	(　)	
	有無損壞工件或工具？ ※	(　)	(　)	
	有無危險動作？	(　)	(　)	
	維持整潔是否良好？	(　)	(　)	
合計		項	項	

附註：工作安全項目如有評審不及格者，請紀錄原因：

_____

二、第二站（動力機械）評審表

姓名		測試編號		評審結果	□及　格
准考證號碼		測試日期	年　月　日		□不及格
監評人員簽名	(請勿於測試結束前先行簽名)				

子題：3

題目：多缸柴油引擎故障檢修

子題	評審項目	評審 及格	評審 不及格	備註
3	是否於時限內完成？(40 分鐘) ※	(　)	(　)	一、時間結束，仍可發動引擎一次以判定引擎是否發動。 二、評審結果必須通過 7 項（含）以上本站總評方屬及格，但有※一項不及格則本站評審為不及格。
	故障原因判斷是否正確？ 請寫出故障原因：_____	(　)	(　)	
	故障排除方法是否正確？	(　)	(　)	
	持續使用起動馬達是否超過 15 秒鐘？	(　)	(　)	
	引擎是否順暢運轉？ ※	(　)	(　)	
	工具使用方法是否正確？	(　)	(　)	
	有無損壞工件或工具？ ※	(　)	(　)	
	有無危險動作？	(　)	(　)	
	維持整潔是否良好？	(　)	(　)	
合計		項	項	

附註：工作安全項目如有評審不及格者，請紀錄原因：

_____

<table>
<tr><th>頁數
(修訂後)</th><th>原內容</th><th>修訂後內容</th><th>備註</th></tr>
<tr>
<td>26</td>
<td>
二、第二站（動力機械）評審表
<table>
<tr><td>姓名</td><td></td><td>測試編號</td><td></td><td rowspan="2">評審
結果</td><td rowspan="2">□及　格
□不及格</td></tr>
<tr><td>准考證號碼</td><td></td><td>測試日期</td><td>年　月　日</td></tr>
<tr><td>監評人員簽名</td><td colspan="5">(請勿於測試結束前先行簽名)</td></tr>
</table>
子題：4
題目：農用汽油引擎故障檢修
<table>
<tr><th rowspan="2">子題</th><th rowspan="2">評　審　項　目</th><th colspan="2">評　審</th><th rowspan="2">備　註</th></tr>
<tr><th>及格</th><th>不及格</th></tr>
<tr><td rowspan="10">4</td><td>是否於時限內完成？40 分 0 秒
【實際測試時間:____分____秒】</td><td>(　)</td><td>(　)</td><td rowspan="10">一、評審結果必須通過 7 項(含)以上本站總評方屬及格，但有※一項不及格則本站評審為不及格。
二、指定怠速：
_____±10 rpm</td></tr>
<tr><td>轉速是否調整至指定怠速？</td><td>(　)</td><td>(　)</td></tr>
<tr><td>起動繩機構分解方法是否正確？</td><td>(　)</td><td>(　)</td></tr>
<tr><td>起動繩機構組合是否正確？</td><td>(　)</td><td>(　)</td></tr>
<tr><td>引擎是否順暢運轉？ ※</td><td>(　)</td><td>(　)</td></tr>
<tr><td>工具使用方法是否正確？</td><td>(　)</td><td>(　)</td></tr>
<tr><td>有無損壞工件或工具？ ※</td><td>(　)</td><td>(　)</td></tr>
<tr><td>有無危險動作？</td><td>(　)</td><td>(　)</td></tr>
<tr><td>維持整潔是否良好？</td><td>(　)</td><td>(　)</td></tr>
<tr><td colspan="2">合　計</td><td>項</td><td>項</td><td></td></tr>
</table>
附註：工作安全項目如有評審不及格者，請紀錄原因：
_____
</td>
<td>
二、第二站（動力機械）評審表
<table>
<tr><td>姓名</td><td></td><td>測試編號</td><td></td><td rowspan="2">評審
結果</td><td rowspan="2">□及　格
□不及格</td></tr>
<tr><td>准考證號碼</td><td></td><td>測試日期</td><td>年　月　日</td></tr>
<tr><td>監評人員簽名</td><td colspan="5">(請勿於測試結束前先行簽名)</td></tr>
</table>
子題：4
題目：農用汽油引擎故障檢修
<table>
<tr><th rowspan="2">子題</th><th rowspan="2">評　審　項　目</th><th colspan="2">評　審</th><th rowspan="2">備　註</th></tr>
<tr><th>及格</th><th>不及格</th></tr>
<tr><td rowspan="10">4</td><td>是否於時限內完成？(40 分鐘) ※</td><td>(　)</td><td>(　)</td><td rowspan="10">一、時間結束，仍可發動引擎一次以判定引擎是否發動。
二、評審結果必須通過 7 項（含）以上本站總評方屬及格，但有※一項不及格則本站評審為不及格。
三、指定怠速：
_____±10 rpm</td></tr>
<tr><td>轉速是否調整至指定怠速？</td><td>(　)</td><td>(　)</td></tr>
<tr><td>起動繩機構分解方法是否正確？</td><td>(　)</td><td>(　)</td></tr>
<tr><td>起動繩機構組合是否正確？</td><td>(　)</td><td>(　)</td></tr>
<tr><td>引擎是否順暢運轉？ ※</td><td>(　)</td><td>(　)</td></tr>
<tr><td>工具使用方法是否正確？</td><td>(　)</td><td>(　)</td></tr>
<tr><td>有無損壞工件或工具？ ※</td><td>(　)</td><td>(　)</td></tr>
<tr><td>有無危險動作？</td><td>(　)</td><td>(　)</td></tr>
<tr><td>維持整潔是否良好？</td><td>(　)</td><td>(　)</td></tr>
<tr><td colspan="2">合　計</td><td>項</td><td>項</td><td></td></tr>
</table>
附註：工作安全項目如有評審不及格者，請紀錄原因：
_____
</td>
<td></td>
</tr>
</table>

<table>
<tr><th>頁數
(修訂後)</th><th>原內容</th><th>修訂後內容</th><th>備註</th></tr>
<tr>
<td>27</td>
<td>
三、第三站（作業機械）評審表

<table>
<tr><td>姓名</td><td></td><td>測試編號</td><td></td><td rowspan="2">評審
結果</td><td rowspan="2">□及　格
□不及格</td></tr>
<tr><td>准考證號碼</td><td></td><td>測試日期</td><td>年　月　日</td></tr>
<tr><td>監評人員簽名</td><td colspan="5">(請勿於測試結束前先行簽名)</td></tr>
</table>

子題：1

題目：水稻聯合收穫機割取部檢修

<table>
<tr><th rowspan="2">子題</th><th rowspan="2">評　審　項　目</th><th colspan="2">評　審</th><th rowspan="2">備　註</th></tr>
<tr><th>及格</th><th>不及格</th></tr>
<tr><td rowspan="11">1</td><td>是否於時限內完成？40 分 0 秒
【實際測試時間:____分____秒】</td><td>(　)</td><td>(　)</td><td rowspan="11">評審結果必須通過 7 項（含）以上本站總評方屬及格，但有※一項不及格則本站評審為不及格。</td></tr>
<tr><td>扶起裝置拆裝是否正確？</td><td>(　)</td><td>(　)</td></tr>
<tr><td>扶起爪位置及緊度調整是否正確？</td><td>(　)</td><td>(　)</td></tr>
<tr><td>割刀組拆裝是否正確？</td><td>(　)</td><td>(　)</td></tr>
<tr><td>割刀行程位置及間隙調整是否正確？</td><td>(　)</td><td>(　)</td></tr>
<tr><td>割取部是否正常運轉？　※</td><td>(　)</td><td>(　)</td></tr>
<tr><td>工具使用方法是否正確？</td><td>(　)</td><td>(　)</td></tr>
<tr><td>有無損壞工件或工具？　※</td><td>(　)</td><td>(　)</td></tr>
<tr><td>有無危險動作？</td><td>(　)</td><td>(　)</td></tr>
<tr><td>維持整潔是否良好？</td><td>(　)</td><td>(　)</td></tr>
<tr><td colspan="2">合　計</td><td>項</td><td>項</td><td></td></tr>
</table>

附註：工作安全項目如有評審不及格者，請紀錄原因：

_____
</td>
<td>
三、第三站（作業機械）評審表

<table>
<tr><td>姓名</td><td></td><td>測試編號</td><td></td><td rowspan="2">評審
結果</td><td rowspan="2">□及　格
□不及格</td></tr>
<tr><td>准考證號碼</td><td></td><td>測試日期</td><td>年　月　日</td></tr>
<tr><td>監評人員簽名</td><td colspan="5">(請勿於測試結束前先行簽名)</td></tr>
</table>

子題：1

題目：水稻聯合收穫機割取部檢修

<table>
<tr><th rowspan="2">子題</th><th rowspan="2">評　審　項　目</th><th colspan="2">評　審</th><th rowspan="2">備　註</th></tr>
<tr><th>及格</th><th>不及格</th></tr>
<tr><td rowspan="11">1</td><td>是否於時限內完成？(40 分鐘)　※</td><td>(　)</td><td>(　)</td><td rowspan="11">一、時間結束，仍可發動引擎一次以判定割取部是否正常運轉。
二、評審結果必須通過 7 項（含）以上本站總評方屬及格，但有※一項不及格則本站評審為不及格。</td></tr>
<tr><td>扶起裝置拆裝是否正確？</td><td>(　)</td><td>(　)</td></tr>
<tr><td>扶起爪位置及緊度調整是否正確？</td><td>(　)</td><td>(　)</td></tr>
<tr><td>割刀組拆裝是否正確？</td><td>(　)</td><td>(　)</td></tr>
<tr><td>割刀行程位置及間隙調整是否正確？</td><td>(　)</td><td>(　)</td></tr>
<tr><td>割取部是否正常運轉？　※</td><td>(　)</td><td>(　)</td></tr>
<tr><td>工具使用方法是否正確？</td><td>(　)</td><td>(　)</td></tr>
<tr><td>有無損壞工件或工具？　※</td><td>(　)</td><td>(　)</td></tr>
<tr><td>有無危險動作？</td><td>(　)</td><td>(　)</td></tr>
<tr><td>維持整潔是否良好？</td><td>(　)</td><td>(　)</td></tr>
<tr><td colspan="2">合　計</td><td>項</td><td>項</td><td></td></tr>
</table>

附註：工作安全項目如有評審不及格者，請紀錄原因：

_____
</td>
<td></td>
</tr>
</table>

<table>
<tr><th>頁數
(修訂後)</th><th>原內容</th><th>修訂後內容</th><th>備註</th></tr>
<tr>
<td>28</td>
<td>
三、第三站（作業機械）評審表

<table>
<tr><td>姓名</td><td></td><td>測試編號</td><td></td><td rowspan="2">評審
結果</td><td rowspan="2">□及　格
□不及格</td></tr>
<tr><td>准考證號碼</td><td></td><td>測試日期</td><td>年　月　日</td></tr>
<tr><td>監評人員簽名</td><td colspan="5">(請勿於測試結束前先行簽名)</td></tr>
</table>

子題：2

題目：曳引機起動電路系統故障檢修

<table>
<tr><th rowspan="2">子題</th><th rowspan="2">評審項目</th><th colspan="2">評審</th><th rowspan="2">備註</th></tr>
<tr><th>及格</th><th>不及格</th></tr>
<tr><td rowspan="12">2</td><td>是否於時限內完成？40 分 0 秒</td><td>(　)</td><td>(　)</td><td rowspan="12">評審結果必須通過 7 項(含)以上本站總評方屬及格，但有※一項不及格則本站評審為不及格。</td></tr>
<tr><td>【實際測試時間:____分____秒】</td><td></td><td></td></tr>
<tr><td>起動馬達拆裝是否正確？</td><td>(　)</td><td>(　)</td></tr>
<tr><td>故障事項判斷是否正確？請寫出：</td><td>(　)</td><td>(　)</td></tr>
<tr><td>_____、_____、_____</td><td></td><td></td></tr>
<tr><td>故障排除方法是否正確？</td><td>(　)</td><td>(　)</td></tr>
<tr><td>檢修中有無跳火現象？</td><td>(　)</td><td>(　)</td></tr>
<tr><td>引擎是否能夠正常發動？　※</td><td>(　)</td><td>(　)</td></tr>
<tr><td>工具使用方法是否正確？</td><td>(　)</td><td>(　)</td></tr>
<tr><td>有無損壞工件或工具？　※</td><td>(　)</td><td>(　)</td></tr>
<tr><td>有無危險動作？</td><td>(　)</td><td>(　)</td></tr>
<tr><td>維持整潔是否良好？</td><td>(　)</td><td>(　)</td></tr>
<tr><td colspan="2">合　計</td><td>項</td><td>項</td><td></td></tr>
</table>

附註：工作安全項目如有評審不及格者，請紀錄原因：

_____
</td>
<td>
三、第三站（作業機械）評審表

<table>
<tr><td>姓名</td><td></td><td>測試編號</td><td></td><td rowspan="2">評審
結果</td><td rowspan="2">□及　格
□不及格</td></tr>
<tr><td>准考證號碼</td><td></td><td>測試日期</td><td>年　月　日</td></tr>
<tr><td>監評人員簽名</td><td colspan="5">(請勿於測試結束前先行簽名)</td></tr>
</table>

子題：2

題目：曳引機起動電路系統故障檢修

<table>
<tr><th rowspan="2">子題</th><th rowspan="2">評審項目</th><th colspan="2">評審</th><th rowspan="2">備註</th></tr>
<tr><th>及格</th><th>不及格</th></tr>
<tr><td rowspan="12">2</td><td>是否於時限內完成？(40 分鐘)　※</td><td>(　)</td><td>(　)</td><td rowspan="12">一、時間結束，仍可發動引擎一次以判定引擎是否發動。
二、評審結果必須通過 7 項（含）以上本站總評方屬及格，但有※一項不及格則本站評審為不及格。</td></tr>
<tr><td>起動馬達拆裝是否正確？</td><td>(　)</td><td>(　)</td></tr>
<tr><td>故障事項判斷是否正確？請寫出：</td><td>(　)</td><td>(　)</td></tr>
<tr><td>_____、_____、_____</td><td></td><td></td></tr>
<tr><td>故障排除方法是否正確？</td><td>(　)</td><td>(　)</td></tr>
<tr><td>檢修中有無跳火現象？</td><td>(　)</td><td>(　)</td></tr>
<tr><td>起動馬達是否正常運作？　※</td><td>(　)</td><td>(　)</td></tr>
<tr><td>工具使用方法是否正確？</td><td>(　)</td><td>(　)</td></tr>
<tr><td>有無損壞工件或工具？　※</td><td>(　)</td><td>(　)</td></tr>
<tr><td>有無危險動作？</td><td>(　)</td><td>(　)</td></tr>
<tr><td>維持整潔是否良好？</td><td>(　)</td><td>(　)</td></tr>
<tr><td colspan="2">合　計</td><td>項</td><td>項</td><td></td></tr>
</table>

附註：工作安全項目如有評審不及格者，請紀錄原因：

_____
</td>
<td></td>
</tr>
</table>

<table>
<tr><th>頁數
(修訂後)</th><th>原內容</th><th>修訂後內容</th><th>備註</th></tr>
<tr>
<td>29</td>
<td>
三、第三站（作業機械）評審表

<table>
<tr><td>姓名</td><td></td><td>測試編號</td><td></td><td rowspan="2">評審
結果</td><td rowspan="2">□及　格
□不及格</td></tr>
<tr><td>准考證號碼</td><td></td><td>測試日期</td><td>年　月　日</td></tr>
<tr><td>監評人員簽名</td><td colspan="5">(請勿於測試結束前先行簽名)</td></tr>
</table>

子題：3

題目：迴轉犁傳動系統檢修

<table>
<tr><th rowspan="2">子題</th><th rowspan="2">評　審　項　目</th><th colspan="2">評　審</th><th rowspan="2">備　註</th></tr>
<tr><th>及格</th><th>不及格</th></tr>
<tr><td rowspan="11">3</td><td>是否於時限內完成？40 分 0 秒
【實際測試時間:____分____秒】</td><td>(　)</td><td>(　)</td><td rowspan="11">評審結果必須通過 7 項(含)以上本站總評方屬及格，但有※一項不及格則本站評審為不及格。</td></tr>
<tr><td>傳動軸拆裝方法是否正確？</td><td>(　)</td><td>(　)</td></tr>
<tr><td>刀軸鏈條拆下方法是否正確？</td><td>(　)</td><td>(　)</td></tr>
<tr><td>調整鏈條緊度是否正確？ ※</td><td>(　)</td><td>(　)</td></tr>
<tr><td>鏈條箱螺絲鎖緊方法是否正確？</td><td>(　)</td><td>(　)</td></tr>
<tr><td>耕耘刀拆裝是否正確？ ※</td><td>(　)</td><td>(　)</td></tr>
<tr><td>工具使用方法是否正確？</td><td>(　)</td><td>(　)</td></tr>
<tr><td>有無損壞工件或工具？</td><td>(　)</td><td>(　)</td></tr>
<tr><td>有無危險動作？</td><td>(　)</td><td>(　)</td></tr>
<tr><td>維持整潔是否良好？</td><td>(　)</td><td>(　)</td></tr>
<tr><td colspan="2">合　計</td><td>項</td><td>項</td><td></td></tr>
</table>

附註：工作安全項目如有評審不及格者，請紀錄原因：

_____
</td>
<td>
三、第三站（作業機械）評審表

<table>
<tr><td>姓名</td><td></td><td>測試編號</td><td></td><td rowspan="2">評審
結果</td><td rowspan="2">□及　格
□不及格</td></tr>
<tr><td>准考證號碼</td><td></td><td>測試日期</td><td>年　月　日</td></tr>
<tr><td>監評人員簽名</td><td colspan="5">(請勿於測試結束前先行簽名)</td></tr>
</table>

子題：3

題目：迴轉犁傳動系統檢修

<table>
<tr><th rowspan="2">子題</th><th rowspan="2">評　審　項　目</th><th colspan="2">評　審</th><th rowspan="2">備　註</th></tr>
<tr><th>及格</th><th>不及格</th></tr>
<tr><td rowspan="11">3</td><td>是否於時限內完成？(40 分鐘) ※</td><td>(　)</td><td>(　)</td><td rowspan="11">評審結果必須通過 7 項(含)以上本站總評方屬及格，但有※一項不及格則本站評審為不及格。</td></tr>
<tr><td>傳動軸拆裝方法是否正確？</td><td>(　)</td><td>(　)</td></tr>
<tr><td>刀軸鏈條拆下方法是否正確？</td><td>(　)</td><td>(　)</td></tr>
<tr><td>調整鏈條緊度是否正確？</td><td>(　)</td><td>(　)</td></tr>
<tr><td>鏈條箱螺絲鎖緊方法是否正確？</td><td>(　)</td><td>(　)</td></tr>
<tr><td>耕耘刀拆裝是否正確？ ※</td><td>(　)</td><td>(　)</td></tr>
<tr><td>工具使用方法是否正確？</td><td>(　)</td><td>(　)</td></tr>
<tr><td>有無損壞工件或工具？ ※</td><td>(　)</td><td>(　)</td></tr>
<tr><td>有無危險動作？</td><td>(　)</td><td>(　)</td></tr>
<tr><td>維持整潔是否良好？</td><td>(　)</td><td>(　)</td></tr>
<tr><td colspan="2">合　計</td><td>項</td><td>項</td><td></td></tr>
</table>

附註：工作安全項目如有評審不及格者，請紀錄原因：

_____
</td>
<td></td>
</tr>
</table>

<table>
<tr><th>頁數
(修訂後)</th><th>原內容</th><th>修訂後內容</th><th>備註</th></tr>
<tr>
<td>30</td>
<td>
三、第三站（作業機械）評審表

<table>
<tr><td>姓名</td><td></td><td>測試編號</td><td></td><td rowspan="2">評審
結果</td><td rowspan="2">□及　格
□不及格</td></tr>
<tr><td>准考證號碼</td><td></td><td>測試日期</td><td>年　月　日</td></tr>
<tr><td>監評人員簽名</td><td colspan="5">(請勿於測試結束前先行簽名)</td></tr>
</table>

子題：4

題目：曳引機農具裝掛檢修

<table>
<tr><th rowspan="2">子題</th><th rowspan="2">評　審　項　目</th><th colspan="2">評　審</th><th rowspan="2">備　註</th></tr>
<tr><th>及格</th><th>不及格</th></tr>
<tr><td rowspan="12">4</td><td>是否於時限內完成？40 分 0 秒
【實際測試時間:____分____秒】</td><td>(　)</td><td>(　)</td><td rowspan="12">評審結果必須通過 7 項(含)以上本站總評方屬及格，但有※一項不及格則本站評審為不及格。</td></tr>
<tr><td>施肥機是否正確裝卸？</td><td>(　)</td><td>(　)</td></tr>
<tr><td>油壓組件安裝是否正確</td><td>(　)</td><td>(　)</td></tr>
<tr><td>調整及量測轉速是否達 200 rpm？　※</td><td></td><td></td></tr>
<tr><td>施肥機是否正確放回指定區？</td><td>(　)</td><td>(　)</td></tr>
<tr><td>曳引機是否正確駛回停車區？　※</td><td>(　)</td><td>(　)</td></tr>
<tr><td>工具使用方法是否正確？</td><td>(　)</td><td>(　)</td></tr>
<tr><td>有無漏油、損壞工件或工具？</td><td>(　)</td><td>(　)</td></tr>
<tr><td>有無危險動作？</td><td>(　)</td><td>(　)</td></tr>
<tr><td>維持整潔是否良好？</td><td>(　)</td><td>(　)</td></tr>
<tr><td></td><td>(　)</td><td>(　)</td></tr>
<tr><td colspan="2">合　計</td><td>項</td><td>項</td><td></td></tr>
</table>

附註：工作安全項目如有評審不及格者，請紀錄原因：

_____
</td>
<td>
三、第三站（作業機械）評審表

<table>
<tr><td>姓名</td><td></td><td>測試編號</td><td></td><td rowspan="2">評審
結果</td><td rowspan="2">□及　格
□不及格</td></tr>
<tr><td>准考證號碼</td><td></td><td>測試日期</td><td>年　月　日</td></tr>
<tr><td>監評人員簽名</td><td colspan="5">(請勿於測試結束前先行簽名)</td></tr>
</table>

子題：4

題目：曳引機農具裝掛檢修

<table>
<tr><th rowspan="2">子題</th><th rowspan="2">評　審　項　目</th><th colspan="2">評　審</th><th rowspan="2">備　註</th></tr>
<tr><th>及格</th><th>不及格</th></tr>
<tr><td rowspan="10">4</td><td>是否於時限內完成？(40 分鐘)　※</td><td>(　)</td><td>(　)</td><td rowspan="10">評審結果必須通過 7 項(含)以上本站總評方屬及格，但有※一項不及格則本站評審為不及格。</td></tr>
<tr><td>施肥機裝卸是否正確？</td><td>(　)</td><td>(　)</td></tr>
<tr><td>油壓組件安裝是否正確？</td><td>(　)</td><td>(　)</td></tr>
<tr><td>油壓馬達轉速是否達 200 rpm？</td><td>(　)</td><td>(　)</td></tr>
<tr><td>施肥機是否正確放回指定區？</td><td>(　)</td><td>(　)</td></tr>
<tr><td>曳引機是否正確駛回停車區？　※</td><td>(　)</td><td>(　)</td></tr>
<tr><td>工具使用方法是否正確？</td><td>(　)</td><td>(　)</td></tr>
<tr><td>有無損壞工件或工具？　※</td><td>(　)</td><td>(　)</td></tr>
<tr><td>有無危險動作？</td><td>(　)</td><td>(　)</td></tr>
<tr><td>維持整潔是否良好？</td><td>(　)</td><td>(　)</td></tr>
<tr><td colspan="2">合　計</td><td>項</td><td>項</td><td></td></tr>
</table>

附註：工作安全項目如有評審不及格者，請紀錄原因：

_____
</td>
<td></td>
</tr>
</table>

31

四、第四站（零件製作）評審表

姓名		測試編號		評審結果	□及　格
准考證號碼		測試日期	年　月　日		□不及格
監評人員簽名	(請勿於測試結束前先行簽名)				

子題：1

題目：零件製作工作圖（一）

子題	評　審　項　目	評審 及格	評審 不及格	備　註
1	是否於時限內完成？40 分 0 秒 【實際測試時間:____分____秒】	(　)	(　)	1.評審結果必須通過 9 項(含)以上本站總評方屬及格，但有※一項不及格則本站評審為不及格。 2.鋸條損耗不列入工具損壞項目。
	長條組合件位置是否正確？	(　)	(　)	
	凹形尺度誤差未超過標示範圍？	(　)	(　)	
	螺孔是否能裝入螺栓？	(　)	(　)	
	圓孔是否能同時穿過 10mm 鑽頭？	(　)	(　)	
	銲接方式及位置是否正確？ ※	(　)	(　)	
	2/3 以上長度之銲道是否平整？ ※	(　)	(　)	
	兩工件之垂直誤差未超過標示範圍？	(　)	(　)	
	工件表面加工是否正確？	(　)	(　)	
	工具使用方法是否正確？	(　)	(　)	
	有無損壞工件或工具？ ※	(　)	(　)	
	有無危險動作？	(　)	(　)	
	維持整潔是否良好？	(　)	(　)	
合　計		項	項	

附註：工作安全項目如有評審不及格者，請紀錄原因：

四、第四站（零件製作）評審表

姓名		測試編號		評審結果	□及　格
准考證號碼		測試日期	年　月　日		□不及格
監評人員簽名	(請勿於測試結束前先行簽名)				

子題：1

題目：零件製作工作圖（一）

子題	評　審　項　目	評審 及格	評審 不及格	備　註
1	是否於時限內完成？(40 分鐘) ※	(　)	(　)	一、評審結果必須通過 9 項（含）以上本站總評方屬及格，但有※一項不及格則本站評審為不及格。 二、鋸條損耗不列入工具損壞項目。
	長條組合件位置是否正確？	(　)	(　)	
	凹形尺度誤差未超過標示範圍？	(　)	(　)	
	螺孔是否能裝入螺栓？	(　)	(　)	
	圓孔是否能同時穿過 10mm 鑽頭？	(　)	(　)	
	銲接方式及位置是否正確？ ※	(　)	(　)	
	2/3 以上長度之銲道是否平整？ ※	(　)	(　)	
	兩工件之垂直誤差未超過標示範圍？	(　)	(　)	
	工件表面加工是否正確？	(　)	(　)	
	工具使用方法是否正確？	(　)	(　)	
	有無損壞工件或工具？ ※	(　)	(　)	
	有無危險動作？	(　)	(　)	
	維持整潔是否良好？	(　)	(　)	
合　計		項	項	

附註：工作安全項目如有評審不及格者，請紀錄原因：

32

四、第四站（零件製作）評審表

姓名		測試編號		評審結果	□及　格
准考證號碼		測試日期	年　月　日		□不及格
監評人員簽名	(請勿於測試結束前先行簽名)				

子題：2

題目：零件製作工作圖（二）

子題	評審項目	評審 及格	評審 不及格	備註
2	是否於時限內完成？40 分 0 秒 【實際測試時間:____分____秒】	(　)	(　)	1.評審結果必須通過 9 項(含)以上本站總評方屬及格，但有※一項不及格則本站評審為不及格。 2.鋸條損耗不列入工具損壞項目。
	長條組合件位置是否正確？	(　)	(　)	
	凹形尺度誤差未超過標示範圍？	(　)	(　)	
	螺孔是否能裝入螺栓？	(　)	(　)	
	圓孔是否能同時穿過 10mm 鑽頭？	(　)	(　)	
	銲接方式及位置是否正確？ ※	(　)	(　)	
	2/3 以上長度之銲道是否平整？ ※	(　)	(　)	
	兩工件之垂直誤差未超過標示範圍？	(　)	(　)	
	工件表面加工是否正確？	(　)	(　)	
	工具使用方法是否正確？	(　)	(　)	
	有無損壞工件或工具？ ※	(　)	(　)	
	有無危險動作？	(　)	(　)	
	維持整潔是否良好？	(　)	(　)	
合計		項	項	

附註：工作安全項目如有評審不及格者，請紀錄原因：

四、第四站（零件製作）評審表

姓名		測試編號		評審結果	□及　格
准考證號碼		測試日期	年　月　日		□不及格
監評人員簽名	(請勿於測試結束前先行簽名)				

子題：2

題目：零件製作工作圖（二）

子題	評審項目	評審 及格	評審 不及格	備註
2	是否於時限內完成？(40 分鐘) ※	(　)	(　)	一、評審結果必須通過 9 項(含)以上本站總評方屬及格，但有※一項不及格則本站評審為不及格。 二、鋸條損耗不列入工具損壞項目。
	長條組合件位置是否正確？	(　)	(　)	
	凹形尺度誤差未超過標示範圍？	(　)	(　)	
	螺孔是否能裝入螺栓？	(　)	(　)	
	圓孔是否能同時穿過 10mm 鑽頭？	(　)	(　)	
	銲接方式及位置是否正確？ ※	(　)	(　)	
	2/3 以上長度之銲道是否平整？ ※	(　)	(　)	
	兩工件之垂直誤差未超過標示範圍？	(　)	(　)	
	工件表面加工是否正確？	(　)	(　)	
	工具使用方法是否正確？	(　)	(　)	
	有無損壞工件或工具？ ※	(　)	(　)	
	有無危險動作？	(　)	(　)	
	維持整潔是否良好？	(　)	(　)	
合計		項	項	

附註：工作安全項目如有評審不及格者，請紀錄原因：

33

四、第四站（零件製作）評審表

姓名		測試編號		評審結果	□及　格
准考證號碼		測試日期	年　月　日		□不及格
監評人員簽名	(請勿於測試結束前先行簽名)				

子題：3

題目：零件製作工作圖（三）

子題	評　審　項　目	評審 及格	評審 不及格	備　註
3	是否於時限內完成？40 分 0 秒【實際測試時間:____分____秒】	(　)	(　)	1.評審結果必須通過 9 項(含)以上本站總評方屬及格，但有※一項不及格則本站評審為不及格。 2.鋸條損耗不列入工具損壞項目。
	底座尺度(100 及 60mm)誤差未超過標準範圍？	(　)	(　)	
	缺口尺度(45 及 45mm)誤差未超過標準範圍？	(　)	(　)	
	螺孔是否能裝入螺栓？	(　)	(　)	
	銲接方式及位置是否正確？ ※	(　)	(　)	
	2/3 以上長度之銲道是否平整？ ※	(　)	(　)	
	兩工件之垂直誤差未超過標示範圍？	(　)	(　)	
	工件表面加工是否正確？			
	組合後兩工件間隙不超過 0.5mm？	(　)	(　)	
	工具使用方法是否正確？	(　)	(　)	
	有無損壞工件或工具？ ※	(　)	(　)	
	有無危險動作？	(　)	(　)	
	維持整潔是否良好？	(　)	(　)	
合　計		項	項	

附註：工作安全項目如有評審不及格者，請紀錄原因：

四、第四站（零件製作）評審表

姓名		測試編號		評審結果	□及　格
准考證號碼		測試日期	年　月　日		□不及格
監評人員簽名	(請勿於測試結束前先行簽名)				

子題：3

題目：零件製作工作圖（三）

子題	評　審　項　目	評審 及格	評審 不及格	備　註
3	是否於時限內完成？(40 分鐘) ※	(　)	(　)	一、評審結果必須通過 9 項(含)以上本站總評方屬及格，但有※一項不及格則本站評審為不及格。 二、鋸條損耗不列入工具損壞項目。
	底座尺度(100mm 及 60mm)誤差未超過標準範圍？	(　)	(　)	
	缺口鋸切尺度(45mm 及 45mm)誤差未超過標準範圍？	(　)	(　)	
	螺孔是否能裝入螺栓？	(　)	(　)	
	銲接方式及位置是否正確？ ※	(　)	(　)	
	2/3 以上長度之銲道是否平整？ ※	(　)	(　)	
	兩工件之垂直誤差未超過標示範圍？	(　)	(　)	
	工件表面加工是否正確？	(　)	(　)	
	組合後兩工件間隙不超過 0.5mm？	(　)	(　)	
	工具使用方法是否正確？	(　)	(　)	
	有無損壞工件或工具？ ※	(　)	(　)	
	有無危險動作？	(　)	(　)	
	維持整潔是否良好？	(　)	(　)	
合　計		項	項	

附註：工作安全項目如有評審不及格者，請紀錄原因：

34

四、第四站（零件製作）評審表

姓名		測試編號		評審結果	□及　格
准考證號碼		測試日期	年　月　日		□不及格
監評人員簽名	(請勿於測試結束前先行簽名)				

子題：4

題目：零件製作工作圖（四）

子題	評審項目	評審 及格	評審 不及格	備註
4	是否於時限內完成？40 分 0 秒 【實際測試時間:____分____秒】	(　)	(　)	1.評審結果必須通過 9 項(含)以上本站總評方屬及格，但有※一項不及格則本站評審為不及格。 2.鋸條損耗不列入工具損壞項目。
	底座尺度(100 及 60mm)誤差未超過標準範圍？	(　)	(　)	
	缺口尺度(45 及 45mm)誤差未超過標準範圍？	(　)	(　)	
	螺孔是否能裝入螺栓？	(　)	(　)	
	銲接方式及位置是否正確？ ※	(　)	(　)	
	2/3 以上長度之銲道是否平整？ ※	(　)	(　)	
	兩工件之垂直誤差未超過標示範圍？	(　)	(　)	
	工件表面加工是否正確？	(　)	(　)	
	組合後兩工件間隙不超過 0.5mm？	(　)	(　)	
	工具使用方法是否正確？	(　)	(　)	
	有無損壞工件或工具？ ※	(　)	(　)	
	有無危險動作？	(　)	(　)	
	維持整潔是否良好？	(　)	(　)	
合計		項	項	

附註：工作安全項目如有評審不及格者，請紀錄原因：

四、第四站（零件製作）評審表

姓名		測試編號		評審結果	□及　格
准考證號碼		測試日期	年　月　日		□不及格
監評人員簽名	(請勿於測試結束前先行簽名)				

子題：4

題目：零件製作工作圖（四）

子題	評審項目	評審 及格	評審 不及格	備註
4	是否於時限內完成？(40 分鐘) ※	(　)	(　)	一、評審結果必須通過 9 項(含)以上本站總評方屬及格，但有※一項不及格則本站評審為不及格。 二、鋸條損耗不列入工具損壞項目。
	底座尺度(100mm 及 60mm)誤差未超過標準範圍？	(　)	(　)	
	缺口鋸切尺度(45mm 及 45mm)誤差未超過標準範圍？	(　)	(　)	
	螺孔是否能裝入螺栓？	(　)	(　)	
	銲接方式及位置是否正確？ ※	(　)	(　)	
	2/3 以上長度之銲道是否平整？ ※	(　)	(　)	
	兩工件之垂直誤差未超過標示範圍？	(　)	(　)	
	工件表面加工是否正確？	(　)	(　)	
	組合後兩工件間隙不超過 0.5mm？	(　)	(　)	
	工具使用方法是否正確？	(　)	(　)	
	有無損壞工件或工具？ ※	(　)	(　)	
	有無危險動作？	(　)	(　)	
	維持整潔是否良好？	(　)	(　)	
合計		項	項	

附註：工作安全項目如有評審不及格者，請紀錄原因：